

# Schlamm-Tauchmotorpumpe SP10 W/D

### **Spezifikation**

Elektrische Tauchmotorpumpe.

Tauchtiefe max. 20 m, Schutzart IP 68.

Max. Temperatur des Fördermediums bei max. Leistung und Dauerbetrieb: 40  $^{\circ}\mathrm{C}.$ 

Max. Dichte des Fördermediums 1100 kg/m³, pH-Wert des Mediums 5-8.

Freier Durchgang Ø 40 mm. Max Anzahl Anläufe 30/h.

Beim max. Laufraddurchmesser muss die Pumpe bis zur Hälfte des Motors oder mehr für Dauerbetrieb getaucht sein (Pumpe kann liegend betrieben werden).

 SP10W/WS\*-104\*\*
 1-Phasen

 SP10W/WS\*-114
 1-Phasen

 SP10D/DS\*-104\*\*
 3-Phasen

 SP10D/DS\*-114
 3-Phasen

\*Optionen: Angebauer Schwimmerschalter, nicht für 500 V. \*\*Laufraddurchmesser für Betrieb mit Niedrigwasser oder kurzzeitigem Trockenlauf.

### Elektromotor

Einphasenmotor mit eingebautem Kondensator, 50 Hz. Servicefaktor 1,1. Isolationsklasse F. Nennleistung  $P_2$ : 0,9 kW, Drehzahl: 2770 min<sup>-1</sup>  $\eta$ : 65,2 (50 %), 71,1 (75 %), 69,0 (100 % Last)

Spannung, V	230
Nennstrom, A	5.5

Dreiphasenmotor Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz. Servicefaktor 1,1. Isolationsklasse F.

Nennleistung  $P_2$ : 0,9 kW, Drehzahl: 2770  $\mathrm{min^{-1}}$ .

Direktanlauf (DOL) mit eingebautem Schaltschütz. ŋ: 78,0 (50 %), 76,0 (75 %), 70,5 (100 % Last)

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A	3,8	2,2	1,8

### Motorkabel

20 m Typ S1BN8-F: 4 x 1,5 mm<sup>2</sup>. (3-Phasen) 3 x 1,5 mm<sup>2</sup> (1-Phasen)

### Motorschutz

Eingebaute Thermoschalter in der Wicklung (140 °C, ±5).

### Wellendichtung

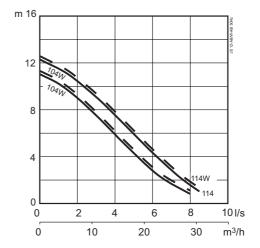
Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad. Primärdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid. Sekundärdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid.

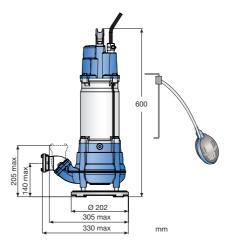
#### Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager. Unteres Lager: Einreihiges Rillenkugellager.

# Eine Wellenlänge voraus







Storz-Kupplung als Zubehör erhältlich.

### **Druckanschluss**

Storz C (Standard), 1 ½", 2", 2 ½", 3" Schlauchanschluss oder 2", 2 ½", 3" Außengewinde.

### Gewicht

D: 19 kg, W: 20 kg (ohne Kabel)

#### Optionen und Zubehör

Zinkanoden. Schutzanstrich. Schaltschränke und Niveauschaltgeräte. Schwimmersystem. Service - Satz. Druckstutzenzubehör und Schläuche.

# Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff	EN	ASTM
Motorgehäuse	Aluminium	EN 1706:AC-43100	ASTM AlSi10mg
Befestigungselemente	Edelstahl	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle	Edelstahl	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Kreiselkammer / Laufrad	Kugelgraphitguss	1563:ENGJS-HB150	ASTM A536-80:60-40-18
O-Ringe	Nitrilgummi		

# Schlamm-Tauchmotorpumpe SP 14

### **Spezifikation**

Elektrische Tauchmotorpumpe. Tauchtiefe max. 20 m, Schutzart IP 68. Max. Temperatur des Fördermediums bei max. Leistung und Dauerbetrieb: 40 °C.

Max. Dichte des Fördermediums 1100 kg/m³, pH-Wert des Mediums 5-8.

Sieböffnung 45 x 40 mm. Max Anzahl Anläufe 30/h.

Beim max. Laufraddurchmesser muß die Pumpe bis zur Hälfte des Motors oder mehr für Dauerbetrieb getaucht sein (Pumpe kann liegend betrieben werden).

**SP14 S\* -114\*\*** 3-Phasen **SP14 S\* -126** 3-Phasen

\*Optionen: Angebauer Schwimmerschalter, nicht für 500 V. \*\*Laufraddurchmesser für Betrieb mit Niedrigwasser oder kurzzeitigem Trockenlauf.

### Elektromotor

Dreiphasenmotor Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz. Servicefaktor 1,1. Isolationsklasse F. Nennleistungg P $_2$ : 1,3 kW, Drehzahl: 2850 min $^{-1}$ . Direktanlauf (DOL) mit eingebautem Schaltschütz.

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A	4,5	2,6	2,1

### Motorkabel

20 m Typ H07RN8-F: 4 x 1,5 mm<sup>2</sup>. (3-Phasen)

### Motorschutz

Eingebaute Thermoschalter in der Wicklung (140 °C, ±5).

### Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad. Primärdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid. Sekundärdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid.

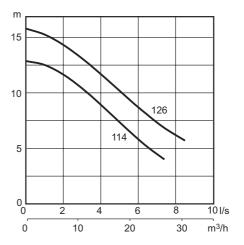
### Lager

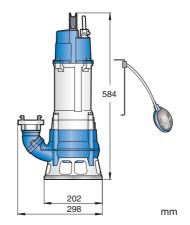
Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager Unteres Lager: Einreihiges Rillenkugellager

### **Druckanschluss**

Storz B (Standard), 1 1/2", 2", 2 1/2", 3" Schlauchanschluss oder 2", 2 1/2", 3" Außengewinde.







Storz-Kupplung als Zubehör erhältlich.

### Gewicht

18 kg (ohne Kabel)

### Optionen und Zubehör

Zinkanoden. Schutzanstrich. Schaltschränke und Niveauschaltgeräte. Schwimmersystem. Service - Satz. Druckstutzenzubehör und Schläuche.

# Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff	EN	ASTM
Motorgehäuse	Aluminium	EN 1706:AC-43100	ASTM AlSi10mg
Befestigungselemente	Edelstahl	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle	Edelstahl	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Kreiselkammer / Laufrad	Kugelgraphitguss	1563:ENGJS-HB150	ASTM A536-80:60-40-18
O-Ringe	Nitrilgummi		